



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

Via G. Ferraris 260-264 52100 Arezzo Italia Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152

e-mail oromeccanica@oromeccanica.com

MARTELLATRICE PER FILO CON ASPO HAMMERING MACHINE FOR WIRE WITH REEL



Macchina preposta alla battitura di fili, catene o avvolti animati.

Provvista di supporto frizionato in entrata, atto ad accogliere il rocchetto, fino alla grandezza DIN 200, contenente il prodotto da battere, presenta un gruppo di martellatura che permette l'impiego di martelletti sagomati aventi lunghezza di 18 o 32 mm e con un numero di colpi variabile. L'alimentazione della testa martellatrice è realizzata mediante l'impiego di una coppia di rotelle motorizzate. E' possibile impostare la velocità delle rotelle tramite un pomello di serraggio per adeguare la pressione da esercitare sul prodotto battuto.

Completa la macchina, un aspo motorizzato per la realizzazione di matasse provvisto di frizione, in modo di ottenere un tiro controllato del filo, la cui velocità d'avvolgimento è correlata a quella del gruppo di traino. La macchina impiega motori elettrici, con trasmissione a cinghia e di riduttori, per l'azionamento delle sue parti funzionali e un sistema d'arresto automatico di fine lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

POTENZA: 0.82 Kw

NUMERO BATTUTE: 0 ÷ 15250 al min.

VELOCITA' DI TRASCINAMENTO. 0 ÷ 17 m/min.

DIAMETRO INTERNO MATASSA 130 mm

LARGHEZZA 1250mm

PROFONDITA' 670mm

ALTEZZA 1180mm

ALIMENTAZIONE 220V.

PESO 107 Kg.

Machine designed for the hammering of wires, chains or coiled chains. It is provided with a frictioned support in entrance, for the reel, maximum size DIN 200, where is positioned the product to be hammered. The hammering device allows the use of the shaped hammers with a length of 18 or 32 mm with an adjustable number of blows. The feeding of the hammering head is realized through the use of a couple of motorized wheels. The speed of the wheels is controlled by a tightening knob to adjust the pressure on the hammered product.

The machine is also equipped with a motorized reel with friction device in order to make skeins controlling the drawing of the wire. The coiling speed is connected with the drawing device positioned between the hammering head and the motorized reel. The machine is made with electrical motors, with belt drive and reduction units to drive the machine and of an automatic stop system.

TECHNICAL FEATURES

POWER: 0.82 Kw

LEDGE NUMBER: 0 ÷ 15250 al min.

DRAWING SPEED: 0 ÷ 17 m/min.

INTERNAL DIAMETER OF THE SKEIN 130 mm

WIDTH 1250mm

LENGTH 670mm

HEIGHT 1180mm

FEEDING 220V.

WEIGHT 107 Kg.

